



**CONSIGLIO NAZIONALE  
DEI DOTTORI COMMERCIALISTI  
E DEGLI ESPERTI CONTABILI**

MINISTERO DELLA GIUSTIZIA

*I Commissari Straordinari*

CS/COO/dt

Roma, 18 gennaio 2022

**SPETT.LI  
ORDINI DEI DOTTORI COMMERCIALISTI  
E DEGLI ESPERTI CONTABILI  
DELLA REGIONE CAMPANIA**

*Inviata tramite e-mail*

Oggetto: Comune di Casamicciola Terme (NA) - Avviso pubblico per l'istituzione di una short list/elenco di professionisti qualificati a cui affidare incarichi di commissari di gara nelle procedure di affidamento di lavori, servizi e forniture da aggiudicare con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa ai sensi dell'art. 77 del d.lgs 50/2016 e ss.mm.ii

Si invia quanto ricevuto dal Comune di Casamicciola Terme con invito alla diffusione tra gli iscritti.

Cordiali saluti.

Rosario Giorgio Costa

Paolo Giugliano

Maria Rachele Vigani